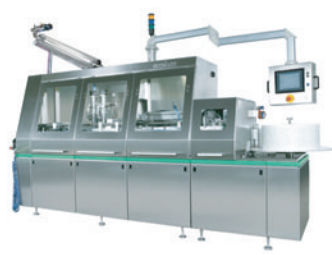


# Ecolean® Air



EL2 200 ml , 250 ml 和 450 ml



EL1 500 ml 和 1000 ml



Ecolean®Air包装适用于巴氏杀菌的液态乳制品和非碳酸饮料产品。巧妙的设计兼顾便捷和环保。包装材料以爱克林Calymmer™材料技术为基础，通过完全与食品接触许可认证。包装在工厂已经预先密封好，卷筒的形式配送，随时可供灌装。实际灌装时，预先密封好的包装从打开到再次密封只需2.4秒。Ecolean®Air包装是为温度不高于45°C的产品和灌装过程设计的。爱克林通过了BRC/IOP、ISO 22000和ISO 14001认证。

特点	应用	包装系统
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 宽大的展示区</li> <li>• 卓越的适印性</li> <li>• 防潮抗湿性能</li> <li>• 沿虚线易开启</li> <li>• 便捷充气手柄</li> <li>• 便于倾倒产品</li> <li>• 可微波加热（勿水煮）</li> <li>• 包装的重量轻</li> <li>• 减少垃圾空间</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 牛奶</li> <li>• 奶油</li> <li>• 酸奶</li> <li>• 开菲尔奶</li> <li>• 豆浆</li> <li>• 酒</li> <li>• 低温新鲜果汁</li> <li>• 其它类似应用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL2 200 ml</li> <li>250 ml</li> <li>450 ml</li> <li>• EL1 500 ml</li> <li>1000 ml</li> </ul> <p>灌装能力 取决于具体灌装的包装型号， 参见EL1和EL2产品说明中提供的 数据。</p>

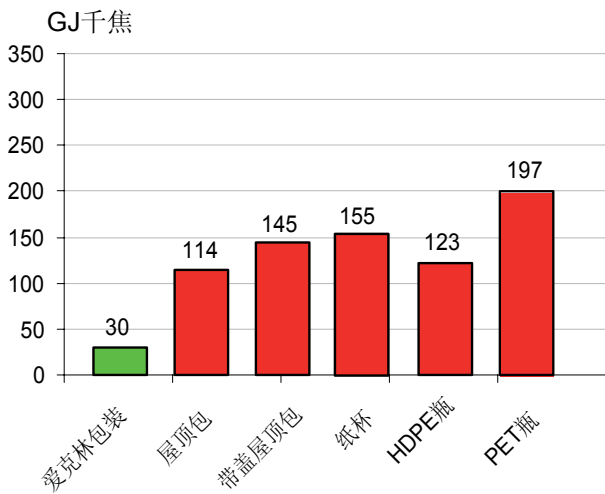
*ecolean*  
a lighter approach to packaging

# 环境影响对比

与其它传统包装理念相比，Ecolean®Air在能源消耗、废弃物、废气/废水排放等方面对环境造成的影响较小。

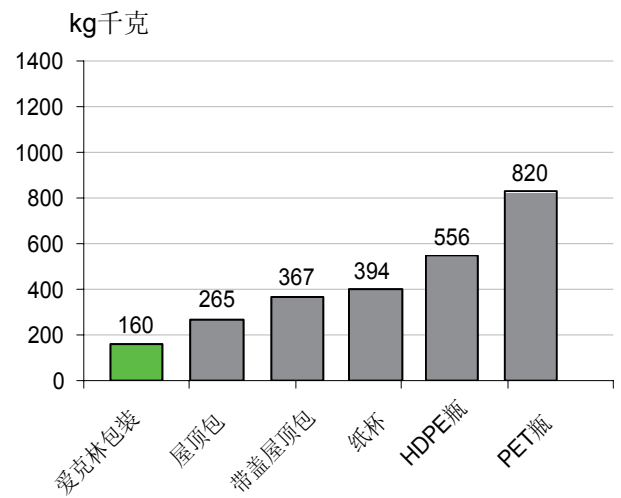
## 能源

下面的图表给出了每生产1升装的100,000个包装所需的能源总量，其中包括包装的整个生命周期中用的原材料，中间步骤和生产步骤能源的消耗。



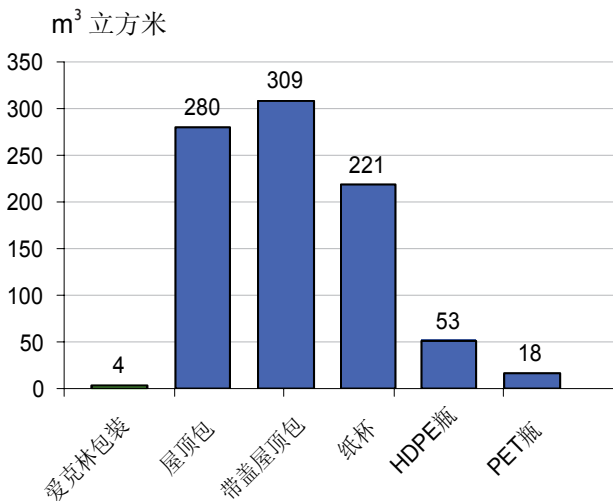
## 废弃物

下面的图表给出了每生产1升装的100,000个包装所产生的生产废弃物总量，其中包括生产包装用的原材料，中间步骤和生产步骤所产生的废弃物



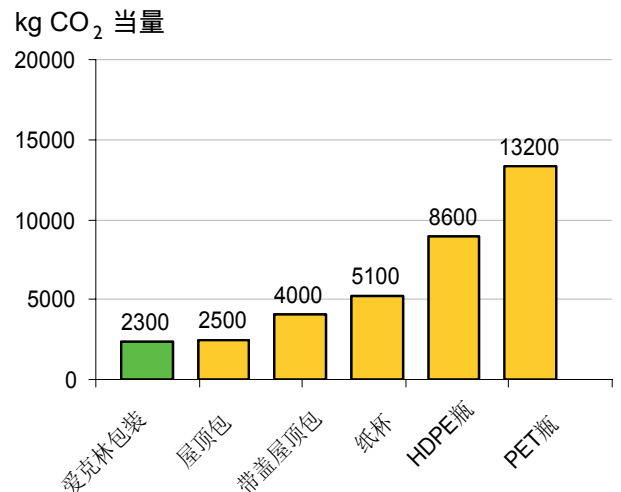
## 水资源

下面的图表给出了每生产1升装的100,000个包装所产生的污水总量，其中包括生产包装用的原材料，中间步骤和生产步骤所用水(不包括冷却水)



## 温室气体

下面的图表给出了每生产1升装的100,000个包装所排放的温室气体(二氧化碳, CO<sub>2</sub>)总量，其中包括原材料生产，中间步骤和生产步骤所排放的温室气体



数据来源：美国富兰克林基金会进行的LCA产品生命周期研究