



再回收 或 再利用 也可经焚烧作为 能源再利用

我们的包装可作为塑料
若在欧洲，请将使用后的爱克林包装放入塑料分类垃圾箱中

减少食物浪费的 重要性

爱克林的包装方案确实极为方便，且极易倒排空，这意味着可减少食物浪费。
您知道吗.....

每年大约
1/3 全球生产的
食物被扔进了
垃圾桶

更易倒空

Ecolean Air
1000毫升包装
食品残留3.0%

屋顶盒
1000毫升包装
食品残留8.7%

全球约有

价值
**\$1000 000
000 000 000 000**
美元的

食物最终腐烂在了消费者和零售商的垃圾桶中或由于
运输与收割时做法不当而变质

联合国可持续发展目标12，
采用可持续的消费和生产模式
un.org - 2015

瑞典制浆造纸研究院 (STFI Packforsk) 在消费者研究中，对比了不同包装
方式，比较了食用完毕后包装内的食物残留量。此研究针对的是盛装高黏度
酸奶的包装。
来源：STFI Packforsk, 2007年报告

ecolean
a lighter approach to packaging

瑞典 | 赫尔辛堡 | Kielergatan 48号 | 邮政信箱812 | SE-251 08
+46 (0)10 459 40 00 | info@ecolean.se | www.ecolean.com

保护环境 ——从每个包装做起



ecolean
a lighter approach to packaging

UNIQUE
PACK

保护我们的环境 ——从每个包装做起

采用更轻巧的包装方式是爱克林的核心理念。我们所做的一切都是围绕这个理念，从包装解决方案，到业务运营方式，皆是如此。我们极为重视包装对环境的影响。我们相信，现代化的包装不仅要使用方便，还应从生产、分销与零售，直至放上餐桌及后续过程中都体现出环保意识，同时又不失其方便性。

爱克林包装从一开始就采用了较少的原材料。我们的包装材料由塑料薄膜制成、塑料（聚乙烯与聚丙烯）加35%的白垩（碳酸钙）制成。不过，Ecolean® Air Aseptic Clear透明包装不含白垩。

(爱克林的包装规格从200毫升至1500毫升不等)

ECOLEAN® AIR无菌型



轻量化创新， 我们引以为豪。

Ecolean® Air无菌型1000毫升包装仅重14.3克，而大多数其他液态食品包装的重量通常是这个重量的至少两倍。我们所用到的再封口装置SnapQuick™仅在包装总重的基础上增加了0.5克，与旋转盖等传统再封口装置相比，重量大大减少。

与传统包装理念相比，爱克林包装能耗较低，产生的废弃物较少，排放到空气和水中的污染物也较少，因此对环境的影响更小。

排空后的爱克林包装与信封一样平整，相当于减少了垃圾，减轻了运输重量。

1000毫升轻量化包装



几乎是一个平面

0.50 mm THIN
薄至0.50毫米

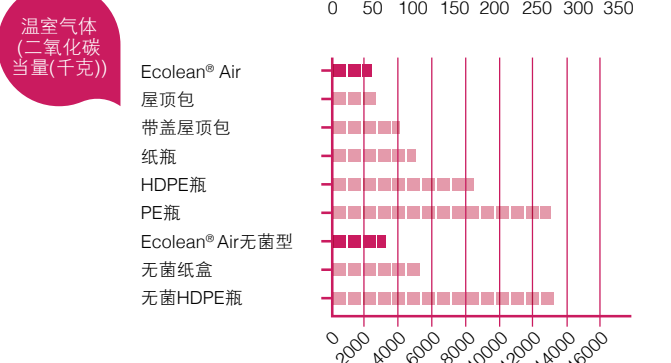
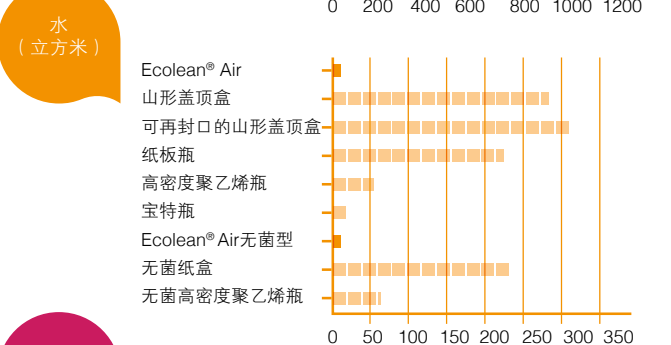
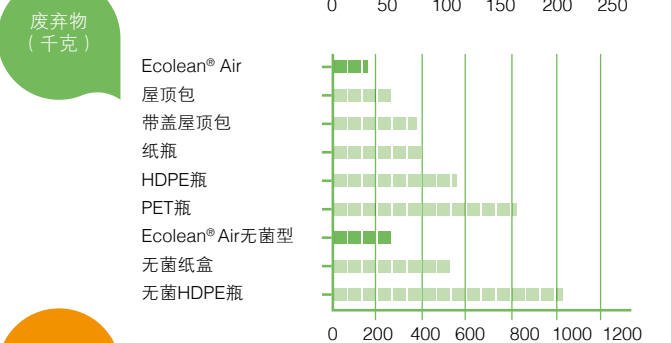
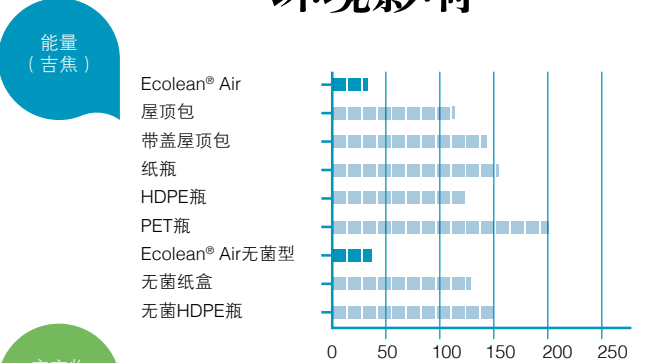


ECOLEAN® AIR

爱克林包装 与传统包装方式 在环境影响方面的对比

为了充分说明爱克林创新型包装解决方案的优势，我们将自己的产品与目前市面上可见的一些传统型包装方案进行了对比。通过比较制造能耗、生产废料、水污染和温室气体等方面数据，您可以看到，我们的方法对环境的影响较小。

环境影响



(以上对比按1000毫升包装生产10万个计算。)
来源: LCI by Franklin Associates, USA, 2009